

CONTROLS


XRD

IL CONTROLLO XRD E' DISPONIBILE NEI SEGUENTI TAGLI: 4" 7" 10" TOUCH SCREEN DISPLAY COLORE 1024X600 IPS CAPACITIVO - MOLTO VERSATILE E PRATICO ADATTO PER AMBIENTI INDUSTRIALI E NON. IL SISTEMA OPERATIVO E' "ANDROID" EDASH UTILIZZA QUESTO CONTROLLO CON SOFTWARE PROPRIETARIO PRONTO PER I SEGUENTI PRODOTTI: FORNO A PIANI-FORNO A TUBI- ROTATIVO FERMA LIEVITAZIONE-REFRIGERAZIONE DI SERIE E' POSSIBILE CONNETTERSI CON WI-FI E BLUETOOTH. COLLEGABILE CON USB/RS232/RS485 RJ45 ALIMENTAZIONE 12V. I PANNELLI SONO PERSONALIZZABILI COME PARTI DEL SOFTWARE


THOR40

THOR40 E' UTILIZZABILE PER FORNI ROTATIVI. IL CONTROLLO E' COMPRESIVO DELLA SCHEDA SERVIZI. IL FIRMWARE DEL CONTROLLO E' PRONTO PER L'UTILIZZO PER FORNI DI QUESTO TIPO. IL PANNELLO PUO' ESSERE PERSONALIZZATO PER IL CLIENTE


TERM25

IL CONTROLLO TERM 25 NASCE ESPRESSAMENTE PER IL CONTROLLO DEL PIANO AD INDUZIONE. LE FUNZIONI DEL CONTROLLO SONO LE SEGUENTI: MODIFICA POTENZA DAL 10 AL 100 % PER MEZZO DI MANOPOLA. IL CONTROLLO E' MUNITO ANCHE DI SONDA PER POTER EFFETTUARE COTTURE GESTITE DIRETTAMENTE DAL CONTROLLO. TERM25 PUO' ANCHE ESEGUIRE COTTURE A TEMPO CON TIMER PROGRAMMABILE. IL CONTROLLO PERMETTE ANCHE DI ENTRARE NELLE FASI DI ECONOMIA DA ESTERNO O DA MODULO EDASH


TERM35

IL CONTROLLO TERM 35 E' UN CONTROLLO ECONOMICO UTILIZZATO IN PIU' APPLICAZIONI: FORNI A PIANI-FORNI A CUPOLA FERMA LIEVITAZIONE. IL CONTROLLO PUO' ESSERE UTILIZZATO SIA IN FORMA VERTICALE CHE ORIZZONTALE. I FIRMWARE DEL PRODOTTO SONO SVILUPPATI DA EDASH SRL. IL PANNELLO PUO' ESSERE PERSONALIZZATO SU RICHIESTA DEL CLIENTE. COME ANCHE ALCUNE PARTI DEL SOFTWARE

SERVICE/POWER


POWER20

POWER 20 E LA PICCOLA POTENZA CON GESTIONE COMPLETA TRIFASE, DELLE RESISTENZE COMPRESO LA LA VAPORIERA. IL CIRCUITO E' COMPLETO DEI FUSIBILI DI PROTEZIONE, OLTRE IL CONTROLLO, PER IL RAFFREDDAMENTO DEI TRIAC, GARANTENDO LA CORRETTA TEMPERATURA DI LAVORO. GESTIONE TRIAC TRIFASE 20A


ECS3-B20

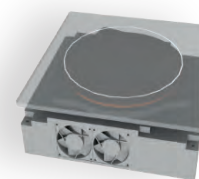
ECS3-B20 E LA POTENZA CON GESTIONE COMPLETA TRIFASE, DELLE RESISTENZE COMPRESO LA LA VAPORIERA. IL CIRCUITO E' COMPLETO DEI FUSIBILI DI PROTEZIONE, OLTRE IL CONTROLLO, PER IL RAFFREDDAMENTO DEI TRIAC, GARANTENDO LA CORRETTA TEMPERATURA DI LAVORO. IL CIRCUITO E' EQUIPAGGIATO DEI SUPPORTI DI FISSAGGIO. GESTIONE TRIAC TRIFASE 20A


ECS3-B40

ECS3-B40 E' SIMILE ALLA ECS3-B20 DI POTENZA MAGGIORE CON GESTIONE COMPLETA TRIFASE, DELLE RESISTENZE COMPRESO LA LA VAPORIERA. IL CIRCUITO E' COMPLETO DEI FUSIBILI DI PROTEZIONE, OLTRE IL CONTROLLO, PER IL RAFFREDDAMENTO DEI TRIAC, GARANTENDO LA CORRETTA TEMPERATURA DI LAVORO. IL CIRCUITO E' EQUIPAGGIATO DEI SUPPORTI DI FISSAGGIO. GESTIONE TRIAC TRIFASE 30A


INT A6

INT A6 E' UN CIRCUITO DI GESTIONE ALIMENTAZIONE/SERVIZI GENERICO. INT A6 CONSENTE DI POTER GESTIRE CONTATTORI O ALTRO PER MEZZO DELLE SUE USCITE. CON LA POSSIBILITA' DI AVERE A BORDO IL CIRCUITO INT-SER CONSENTE UNA VERSATILITA' NOTEVOLE PER POTER UTILIZZARE INGRESSI DI VARIO TIPO SECONDO LE ESIGENZE DI LAVORO. INT A6 E' UTILIZZATO PER COMPLETARE I NOSTRI PRODOTTI DI CONTROLLO XRD NELLE VARIE APPLICAZIONI. GESTIONE RELE' 13 USCITE


PI 3/5

PI 3/5 - E' UN PIANO DI COTTURA A SISTEMA INDUZIONE. IL SUO CONTROLLO E' TERM 25 CHE CONSENTE LA GESTIONE DEL PIANO IN TRE POSSIBILI MODI: CON TIMER - MANUALE - E CONTROLLATO IN TEMPERATURA CON SONDA - E' POSSIBILE FORNIRLO IN DUE POTENZE DIVERSE: 3,5 KW E' 5,0 KW I SISTEMI IN GRUPPO POSSONO ESSERE CONTROLLATI IN ECONOMIA CON MODULO APPROPRIATO GESTITO CON APP.


RETRO

FRONTE
CONTROL P25

CONTROL P25 UNISCE IL CONTROLLO TERM 35 E LA POTENZA POWER 20. CONTROL P25 E' ADATTO PER FORNETTI DI PICCOLA TAGLIA ECONOMICI DI FACILE INSTALLAZIONE "TUTTO IN UNO"

ALL IN ONE


RETRO

FRONTE
TERM 400

TERM 400 UNISCE IL CONTROLLO XRD E UNA POTENZA ECS3-B 20 OPPURE ECS3-B 40. TERM400 E' COMPLETA PER GESTIRE IN COMPLETO LE CARATTERISTICHE PER UNA CAMERA DI COTTURA. CARATTERISTICA PRINCIPALE E' CHE NEL BLOCCO E' COMPRESO TUTTO.

GO-10



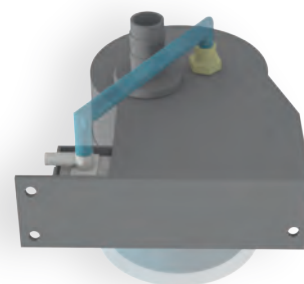
GO-10 E' UN GENERATORE DI OZONO PER GLI ARMADI REFRIGERATI CHE UTILIZZANO LA PROGRAMMAZIONE PER IL MANTENIMENTO DEGLI ALIMENTI. IL GENERATORE SI ATTIVA QUANDO E' ALIMENTATO. IL GENERATORE PRODUCE OZONO CON I SEGUENTI VALORI:
3000mg/H - 5L/min AIR SOURCE.



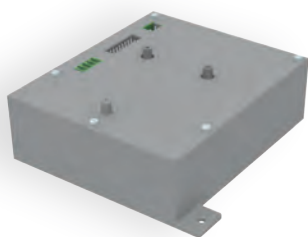
GV-10



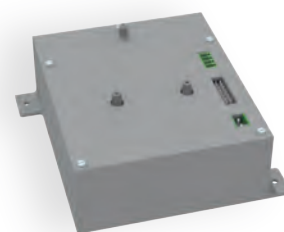
GV-10 E' UN GENERATORE DI VAPORE ACQUEO. ADATTO PER ARMADI CLIMATIZZATI DOVE E' IMPORTANTE TENERE LA PERCENTUALE DI UMIDITA' SOTTO CONTROLLO. LA GENERAZIONE DEL VAPORE E' PRODOTTA PER MEZZO DI UN PIEZO, CHE VAPORIZZA IL LIQUIDO. IL GENERATORE UTILIZZA UN SERBATOIO CONTROLLATO, SIA PER L'ACCESSO DELL'ACQUA, CHE PER LA PRESSIONE DI INGRESSO. BASTA ALIMENTARE IL GENERATORE PER ORIGINARE VAPORE ACQUEO A VOLONTA'.



ST-U/O



ST-U/O E' UNA STAZIONE DI CONTROLLO PER MISURARE LA QUANTITA' DI UMIDITA' E OZONO. ST-U/O ANALIZZA LA QUANTITA' DI ARIA, PER GARANTIRE LE PERCENTUALI IMPOSTATE. IL SISTEMA E' ESTERNO ALLE CELLE PER LA MISURAZIONE DEI VALORI PER CONSENTIRE UNA DURATA MAGGIORE DEI SENSORI NEL TEMPO.



NON SOLO....

EDASH SRL OLTRE ALLA PRODUZIONE DI PRODOTTI DEDICATI, SVILUPPA SISTEMI CHE UTILIZZANO CELLE DI CARICO PER ORGANIZZARE MAGAZZINI E/O VALUTAZIONE PER LA QUANTITA' DELLE MERCI O STAGIONATURE DI ALIMENTI. INOLTRE ABBIAMO UTILIZZATO ARMADI ALLA GESTIONE E DISTRIBUZIONE DI ALIMENTI, CON SISTEMI DI CONTROLLO E STOCCAGGIO TRAMITE RFID. I SISTEMI SONO CONTROLLATI IN REMOTO, PER POTER ESSERE GESTITI DALL'OPERATORE, E QUINDI OTTIMIZZATI PER TUTTO IL PROCESSO DI LAVORO.